



Produktmerkmale

Beschreibung

F2 TopCoat ist eine marine Schutzbeschichtung, die weder Biozide, metallische Elemente noch giftige Chemikalien enthält. Basierend auf einem Hybrid-Polymer-Serum (Geschäftsgeheimnis) bildet F2 TopCoat eine glatte, hydrophobe Oberfläche, welche den Bootsrumf effektiv vor Unterwasserbewuchs schützt. Das Produkt wurde speziell als abschließende Deckschicht für das F2 Advanced Fouling Release System entwickelt und wird über F2 Adhesive Coat aufgetragen. Die Lebensdauer von F2 TopCoat beträgt mindestens 5 Jahre.

Empfohlene Verwendung

F2 TopCoat dient als Fouling-Release-Endbeschichtung auf Schiffen aus GFK, Carbon, Aluminium, Stahl oder Holz.

- Keine negativen Auswirkungen auf das marine Leben oder die Wasserqualität.
- Einsetzbar in Bereichen, in denen herkömmliche Antifoulings mit Bioziden nicht erlaubt sind.
- Geeignet für Neubauten sowie für Wartung und Reparaturen.

Zusammensetzung

Fließfähige Einkomponenten-Hybrid-Polymer-Beschichtung

Produktsicherheit

Flammpunkt ca. 400°C

Viskosität < 100 Ps bei 20°C

VOC-Gehalt < 0,3 g/L (EPA-Methode 24)

Sicherheitsvorkehrungen

Die Anwendung sollte gemäß den Angaben auf diesem Datenblatt, dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälterhinweisen erfolgen. Nationale Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften sind einzuhalten.

Produktdaten

Farbton

klar mit blauen oder grafitfarbenen Pigmenteffekten

Oberfläche

Hochglanz

Festkörpervolumen

99,8 %

Referenz-Schichtstärke

100 Mikrometer (nass und trocken)

Theoretische Ergiebigkeit

10m² pro Liter

Spezifisches Gewicht

0.96 kg/L

Gebindegrößen

1L und 2,5L (weitere auf Anfrage)



Ocean Coatings
HIGH PERFORMANCE COATINGS



Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Öl, Fett und Staub sein.

Voranstrich

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen zuvor mit F2 Adhesive Coat behandelt worden sein. F2 Adhesive Coat hat keine maximale Überstreichungszeit.

Anwendung

Verdüner

Nicht verdünnen

Applikationsmethode

Pinsel oder Rolle (Filz- oder Schaumstoffrolle)

Applikationsbedingungen

Die Lufttemperatur muss während der Anwendung und Aushärtung über 5 °C liegen, mit einer Oberflächentemperatur von 3 °C über dem Taupunkt. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 90 % liegen, um Kondensation während der Anwendung und Trocknung zu verhindern.

Applikationsbemerkungen

- Das Material wird gebrauchsfertig geliefert. Vor Gebrauch gründlich umrühren.
- Farbe in eine Farbwanne gießen und Dose wieder schließen.
- Der TopCoat sollte mit der Kreuzstrich-Technik aufgetragen werden: Zuerst wird die Beschichtung horizontal aufgetragen und anschließend mit vertikalen Strichen geglättet, um eine gleichmäßige und glatte Oberfläche zu erzielen.
- Nach dem Auftragen der Beschichtung sollte das Boot 36 Stunden ruhen, bevor es wieder ins Wasser gesetzt wird.

Entsorgung

Überschüssiges Material und leere Behälter müssen gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.





Trocknen und Überstreichen

Trocknungszeit

Bestimmt für Trockenschichtdicke 100 Mikrometer unter Standardbedingungen.

Oberflächentemperatur	10°C	20°C
Griffest	4 Stunden	3 Stunden
Überstreichintervall (min)	3-6 Stunden	4 Stunden
Volle Aushärtung		3 Tage

Kompatibilität

F2 TopCoat kann nur mit sich selbst überlackiert werden und nicht mit anderen Produkten.

Entfernung

F2 Top Coat haftet hervorragend auf der F2 Adhesive Coat. Falls eine Entfernung erforderlich ist, z. B. für Wartungsarbeiten, kann die Schicht mit einer speziellen F2-Entfernungslösung entfernt werden. Kontaktieren Sie hierzu den technischen Support.

Lagerung

Lagerbedingungen

Kühl und trocken lagern (5-10 °C).
Vor Gebrauch gründlich umrühren.

Haltbarkeit

Ungeöffnete Behälter: 18 Monate.
Nach Öffnung: 1 Monat (bei versiegeltem Behälter)

Die in diesem Datenblatt bereitgestellten Informationen sind nicht als vollständig anzusehen, und jede Person, die das Produkt anders als in diesem Datenblatt ausdrücklich empfohlen verwendet, handelt auf eigenes Risiko. Jegliche Garantie, falls gewährt, ist in den Verkaufsbedingungen von Ocean Coatings Ltd. enthalten. Obwohl wir uns bemühen, alle Angaben und Empfehlungen zum Produkt korrekt zu machen, haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder andere Faktoren, die die Nutzung des Produkts beeinflussen könnten. Daher übernehmen wir keinerlei Haftung, gleich welcher Art, für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen.





Produktmerkmale

Beschreibung

F2 Adhesive Coat ist eine schwarze oder klare, gebrauchsfertige Haftbeschichtung. Sie wurde speziell als Haftschrift für das F2 Advanced Fouling Release System entwickelt und wird über der F2 Underwater Primer aufgetragen. Basierend auf einem Hybrid-Polymer-Serum (Geschäftsgeheimnis) bietet die Beschichtung exzellente Haftung und schafft eine robuste, widerstandsfähige Basis für den F2 TopCoat.

Empfohlene Verwendung

F2 Adhesive Coat ist Teil des F2 Advanced Fouling Release System für Schiffe aus GFK, Carbon, Aluminium, Stahl oder Holz.

- Enthält weder Biozide, metallische Elemente noch giftige Chemikalien.
- Keine negativen Auswirkungen auf das marine Leben oder die Wasserqualität.
- Geeignet für Neubauten sowie für Wartung und Reparaturen.

Zusammensetzung

Fließfähige Einkomponenten-Hybrid-Polymer-Beschichtung

Produktsicherheit

Flammpunkt ca. 400°C

Viskosität < 100 Ps bei 20°C

VOC-Gehalt < 0,3 g/L (EPA-Methode 24)

Sicherheitsvorkehrungen

Die Anwendung sollte gemäß den Angaben auf diesem Datenblatt, dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälterhinweisen erfolgen. Nationale Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften sind einzuhalten.

Produktdaten

Farbton

Schwarz oder klar

Oberfläche

Glänzend

Festkörpervolumen

99,8 %

Referenz-Schichtstärke

100 Mikrometer (nass und trocken)

Theoretische Ergiebigkeit

10m² pro Liter

Spezifisches Gewicht

0.95 kg/L

Gebindegrößen

1L und 2,5L (weitere auf Anfrage)



Ocean Coatings
HIGH PERFORMANCE COATINGS



Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Öl, Fett und Staub sein.

Voranstrich

F2 Adhesive Coat ist für die Anwendung über D2 Underwater Primer oder auf Gelcoat designt.

Anwendung

Verdüner

Nicht verdünnen

Applikationsmethode

Pinsel oder Rolle (Filz- oder Schaumstoffrolle)

Applikationsbedingungen

Die Lufttemperatur muss während der Anwendung und Aushärtung über 5 °C liegen, mit einer Oberflächentemperatur von 3 °C über dem Taupunkt. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 90 % liegen, um Kondensation während der Anwendung und Trocknung zu verhindern.

Applikationsbemerkungen

- Das Material wird gebrauchsfertig geliefert. Vor Gebrauch gründlich umrühren.
- Farbe in eine Farbwanne gießen und Dose wieder schließen.
- Der Anstrich sollte mit der Kreuzstrich-Technik aufgetragen werden: Zuerst wird die Beschichtung horizontal aufgetragen und anschließend mit vertikalen Strichen geglättet, um eine gleichmäßige und glatte Oberfläche zu erzielen.
- Nach dem Auftragen der Beschichtung sollte das Boot 36 Stunden ruhen, bevor es wieder ins Wasser gesetzt wird.

Entsorgung

Überschüssiges Material und leere Behälter müssen gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.





Trocknen und Überstreichen

Trocknungszeit

Bestimmt für Trockenschichtdicke 100 Mikrometer unter Standardbedingungen.

Oberflächentemperatur	10°C	20°C
Griffest	4 Stunden	3 Stunden
Überstreichintervall (min)	3 Stunden	4 Stunden
Volle Aushärtung		3 Tage

Kompatibilität

F2 Adhesive Coat kann nur mit sich selbst oder mit F2 TopCoat überlackiert werden und nicht mit anderen Produkten.

Entfernung

Der F2 Adhesive Coat bildet eine robuste und widerstandsfähige Oberfläche als Grundlage für die Anwendung des F2 TopCoat. Sollte der TopCoat oder der Adhesive Coat beispielsweise für Wartungsarbeiten am Rumpf entfernt werden müssen, kann dies mit der F2-Entfernungslösung erfolgen – bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an die technische Abteilung.

Lagerung

Lagerbedingungen

Kühl und trocken lagern (5–10 °C).
Vor Gebrauch gründlich umrühren.

Haltbarkeit

Ungeöffnete Behälter: 18 Monate.
Nach Öffnung: 1 Monat (bei versiegeltem Behälter)

Die in diesem Datenblatt bereitgestellten Informationen sind nicht als vollständig anzusehen, und jede Person, die das Produkt anders als in diesem Datenblatt ausdrücklich empfohlen verwendet, handelt auf eigenes Risiko. Jegliche Garantie, falls gewährt, ist in den Verkaufsbedingungen von Ocean Coatings Ltd. enthalten. Obwohl wir uns bemühen, alle Angaben und Empfehlungen zum Produkt korrekt zu machen, haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder andere Faktoren, die die Nutzung des Produkts beeinflussen könnten. Daher übernehmen wir keinerlei Haftung, gleich welcher Art, für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen.





Underwater Primer

Produktmerkmale

Beschreibung

Der F2 Underwater Primer ist eine einkomponentige, pigmentierte Grundierung mit hoher Schichtdicke, die speziell für den Unterwasserbereich entwickelt wurde. Er kann in dickeren Schichten aufgetragen werden, um unebene Oberflächen auszugleichen, alte Beschichtungen zu versiegeln und eine glatte, haftstarke Basis für weitere Beschichtungen wie den F2 Adhesive Coat zu schaffen.

Empfohlene Verwendung

F2 Underwater Primer ist Teil des F2 Advanced Fouling Release System zur Haftung auf GFK, Aluminium, Stahl, und Epoxid-Oberflächen.

- Enthält weder Biozide, metallische Elemente noch giftige Chemikalien.
- Keine negativen Auswirkungen auf das marine Leben oder die Wasserqualität.
- Geeignet für Neubauten sowie für Wartung und Reparaturen.

Zusammensetzung

Marine Vinyl Primer/Bindemittel.

Produktsicherheit

Flammpunkt ca. 250°C

VOC-Gehalt 0,390 g/L (EPA-Methode 24)

Sicherheitsvorkehrungen

Die Anwendung sollte gemäß den Angaben auf diesem Datenblatt, dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälterhinweisen erfolgen. Nationale Arbeitsschutz- und Sicherheitsvorschriften sind einzuhalten.

Produktdaten

Farbton

Grau

Oberfläche

Seidenmatt

Festkörpervolumen

61 %

Referenz-Schichtstärke

100 Mikrometer nass

60 Mikrometer trocken

Theoretische Ergiebigkeit

10m² pro Liter

Spezifisches Gewicht

1,039 kg/L

Gebindegrößen

1L und 2,5L (weitere auf Anfrage)



Ocean Coatings
HIGH PERFORMANCE COATINGS



Underwater Primer

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

Die zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Öl, Fett und Staub sein.

Neue GFK-Oberflächen

Neue GFK-Oberflächen sollten leicht mit Schleifpapier (P220) angeraut werden, um die Haftung zu fördern.

Altes Antifouling

Auf Oberflächen mit altem Antifouling lose Farbe, harte Bewuchsreste (z. B. Seepocken) und die ausgelaugte Schicht mit einem Hochdruckreiniger (>3.500 psi) entfernen. Unregelmäßige Antifouling-Schichten abschleifen (P80-P180).

Reinigung

Oberfläche gründlich mit einem empfohlenen Entfettungsmittel (z.B. F2 Degreasing Solution) reinigen. Anschließend gründlich mit frischem Wasser spülen und alle verbleibenden Staubreste mit einem fusselfreien Tuch entfernen.

Anwendung

Verdünner

Nicht verdünnen

Applikationsmethode

Pinsel oder Rolle (Filz- oder Schaumstoffrolle)
Airless-Spritzgerät: Empfohlen für große Flächen;
Düsengröße 13–18 thou, Druck 2000 psi.

Applikationsbedingungen

Die Lufttemperatur muss während der Anwendung und Aushärtung über 5 °C liegen, mit einer Oberflächentemperatur von 3 °C über dem Taupunkt. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 90 % liegen, um Kondensation während der Anwendung und Trocknung zu verhindern.





Underwater Primer

Applikationsbemerkungen

- Das Material wird gebrauchsfertig geliefert. Vor Gebrauch 2 Minuten gründlich umrühren.
- F2 Underwater Primer ist eine hochwertige, stark pigmentierte, zähflüssige Grundierfarbe, die bei einer Schichtstärke von 100 Mikrometer (nass) fließfähig wird.
- Beschichtung mit festen vertikalen Strichen auftragen und anschließend durch leichtes horizontales Ausstreichen glätten, um eine glatte Oberfläche zu erzielen.
- Es wird empfohlen, jeweils nur einen Bereich von etwa einem Quadratmeter zu behandeln.
- Sollten Lücken entstehen, z. B. durch das Versetzen von Stützen, kann der Primer über die Lücke hinweg aufgetragen werden, wobei die bestehende Beschichtung um mindestens 25 mm überlappt werden sollte.

Entsorgung

Überschüssiges Material und leere Behälter müssen gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.

Trocknen und Überstreichen

Trocknungszeit

Bestimmt für Nassschichtdicke 100 Mikrometer unter Standardbedingungen.

Oberflächentemperatur

20°C

Griffest	1 Stunde
Volle Aushärtung	6 Stunden

Überstreichintervall

Min Max

Base Coat	30 Minuten	36 Stunden
Top Coat	1 Stunde	36 Stunden





Underwater Primer

Lagerung

Lagerbedingungen

Kühl und trocken lagern (5–10 °C).
Vor Gebrauch gründlich umrühren.

Haltbarkeit

Ungeöffnete Behälter: 12 Monate.

Die in diesem Datenblatt bereitgestellten Informationen sind nicht als vollständig anzusehen, und jede Person, die das Produkt anders als in diesem Datenblatt ausdrücklich empfohlen verwendet, handelt auf eigenes Risiko. Jegliche Garantie, falls gewährt, ist in den Verkaufsbedingungen von Ocean Coatings Ltd. enthalten. Obwohl wir uns bemühen, alle Angaben und Empfehlungen zum Produkt korrekt zu machen, haben wir keinen Einfluss auf die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder andere Faktoren, die die Nutzung des Produkts beeinflussen könnten. Daher übernehmen wir keinerlei Haftung, gleich welcher Art, für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen.

